

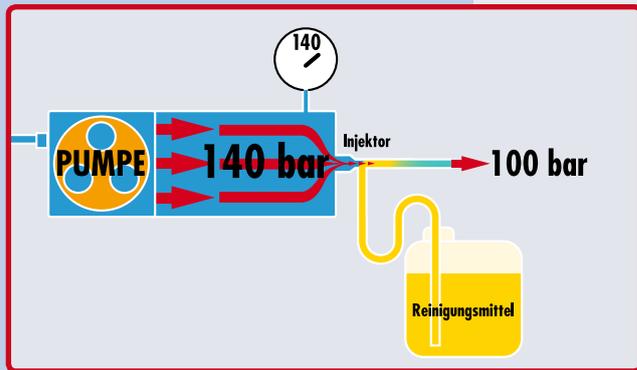
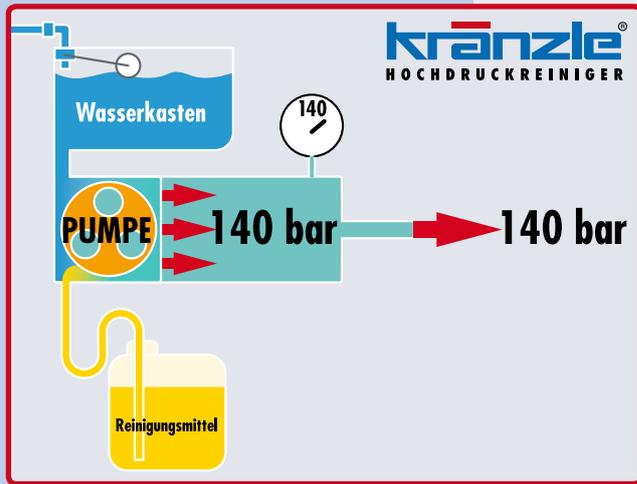
15

gute  
Gründe  
für

einen **kränzle**<sup>®</sup>  
HOCHDRUCKREINIGER



# 15 gute Gründe für einen Kränzle-Hochdruckreiniger:



## 1. Unsere Geräte haben 30 % mehr Druck.

Herkömmliche Hochdruckreiniger sind in der Regel mit einem Injektor zum Ansaugen von Zusatzmitteln ausgestattet. Damit Zusatzmittel angesaugt werden kann, muß das unter Hochdruck stehende Wasser durch ein kleines Düsenrohr gepresst werden. Das kostet Energie, ganz gleich ob der Injektor im Einsatz ist oder nicht. Der verfügbare Arbeitsdruck vermindert sich um ca. 30 %.

Bei den Kränzle-Hochdruckreinigern mit Wasserkasten saugt die Pumpe neben dem Wasser aus dem Wasserkasten gleichzeitig Reinigungsmittel an. Der energieraubende Injektor und damit der Leistungs- bzw. Druckverlust von bis zu 30% entfällt. Die Zusatzmittel werden bei unvermindertem Arbeitsdruck aufgebracht.

### Keine Pumpenschäden durch Wassermangel.

Der große Vorteil des Wasserkastens liegt darin, daß die Kavitation (= Luftblasen-Implosionen in der Pumpe, verursacht u. a. durch Wassermangel), der Hauptschadensgrund bei Hochdruckpumpen, fast ausgeschlossen wird.



## 2. Alle unsere Geräte haben eine deutlich längere Lebensdauer.

Alle unsere Geräte sind mit keramikbeschichteten Edelstahlkolben ausgerüstet, die in einem sehr aufwendigen Verfahren hergestellt werden. Der Vorteil des Stahlkolbens, welcher die Hitze aus dem Pumpenkopf zieht, wird mit dem Vorteil der harten Keramikoberfläche, welche die Dichtungen vor Verschleiß schützt, vereint. Das erhöht die Lebensdauer unserer Geräte ganz beträchtlich.



## 3. Alle unsere Geräte sind trockenlaufsicher.

Alle unsere Geräte sind mit 2 Teflon-Graphit-Dichtungen pro Kolben ausgerüstet. Die exzellenten Gleiteigenschaften von Teflon-Graphit verringern die Reibungswiderstände und somit die Temperaturen im Gerät. Deshalb können die Geräte einige Zeit ohne Wasser laufen = Trockenlaufsicherheit.



## 4. Funktionsstörungen durch Korrosion können nicht auftreten.

Alle wasserführenden Komponenten unserer Geräte sind aus Edelstahl oder Sondermessing.



**5.** Alle Pumpenköpfe werden von Kränzle in Deutschland aus geschmiedetem Sondermessing gefertigt und halten jahrzehntelang.



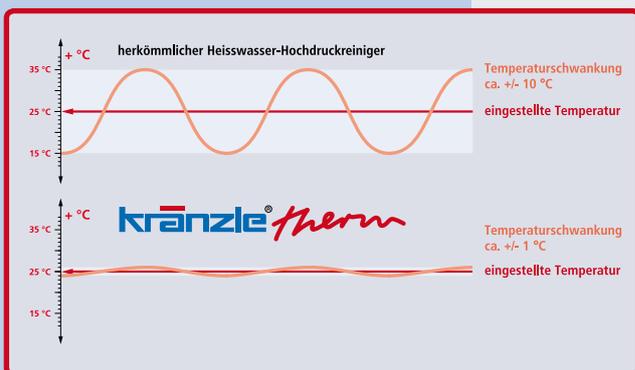
**6.** Alle unsere Geräte - mit Ausnahme des Basismodells 1150 - sind mit langsam laufenden, leisen und langlebigen 4-poligen Elektromotoren (1.400 U/min) ausgerüstet.



**7.** Alle unsere Geräte werden ausgiebig elektronisch und praktisch in der Anwendung getestet. Selbst jede Lanze wird auf korrekten Druck überprüft. Erst dann dürfen die Geräte das Werk verlassen.



**8.** Bei unseren neuen Therm-1-Ausführungen haben wir durch viele Verbesserungen (u. a. eine neue Heizschlange) den Wirkungsgrad des Brenners auf unglaubliche 93 % gesteigert. Das verringert den Brennstoffverbrauch, ist umweltfreundlich und erhöht die erreichbare Wassertemperatur.



**9.** Unsere Therm-Reihe verfügt neben der herkömmlichen Betriebsart über die Möglichkeit, durch eine einstellbare Brennertaktung die Wassertemperatur mit einer minimalen Abweichung von nur +/- 1°C praktisch konstant zu halten.

Diese Konstanz ist einzigartig. Bei der herkömmlichen Betriebsart ergeben sich Temperaturschwankungen von bis zu 30 °C.



**10.** Alle unsere Heißwassergeräte besitzen 2 Motoren, einen Motor für die Hochdruckpumpe und einen Motor für Brennstoffpumpe und Lüfter. Somit werden Lüfter und Brennstoffpumpe im Kaltwasserbetrieb geschont und nicht unnötig mit angetrieben.



**11.** Alle unsere Heißwassergeräte haben 2 Manometer, ein Wasserdruck- und ein Öldruckmanometer.



**12.** Unsere therm-Reihe ist mit 2 unabhängigen Betriebsstundenzählern ausgerüstet: Einer für die Pumpe und einer für den Brenner.

Dies erleichtert die Ermittlung der jeweiligen Service-Intervalle.



**13.** Alle unsere Geräte sind mit großen, übersichtlichen und mit Glycerin gedämpften Edelstahlmanometern ausgerüstet.

Kränzle-Qualität auch im Detail.



**14.** Das recht große Kränzle-Programm basiert auf nur wenigen Pumpen- und Motorenausführungen. Das bedeutet vor allem für den Händler ein schmales Ersatzteillager und für den Endkunden einen schnelleren Service.



**15.** Fast 90 % der Komponenten unserer Maschinen werden an unserem Produktionsstandort in Deutschland hergestellt.

Kränzle stellt dadurch eine besondere Qualitätskontrolle der Maschinen sicher. Kränzle ist de facto ein Hersteller, nicht nur Assembler. Kränzle stellt nur in Deutschland her. Qualität „Made in Germany“.

---

1984 - 2009



**Jahre Kränzle-Hochdruckreiniger**